

# CHAVE DE NÍVEL

## BÓIA MAGNÉTICA

### SÉRIE 060



Solução em Sistemas de Medição

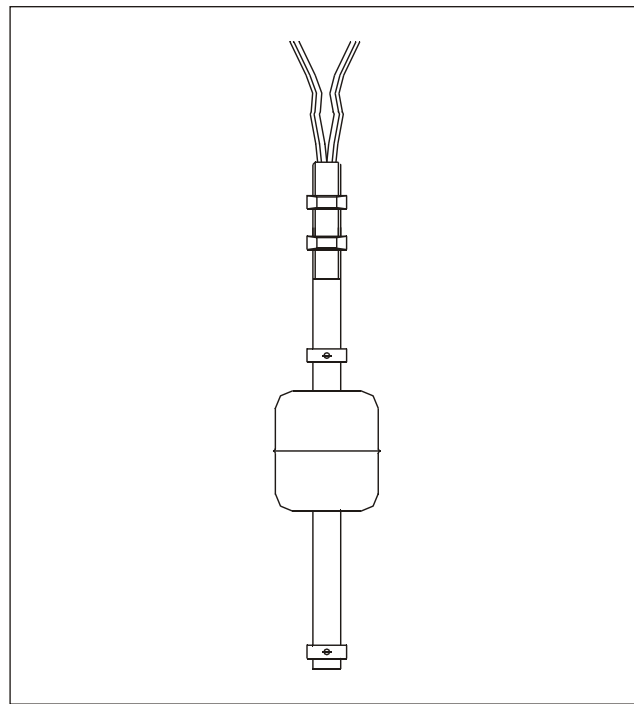
## APRESENTAÇÃO

Desenvolvida para atender às necessidades de diversos processos industriais envolvendo o controle de nível de produtos líquidos em tanques ou reservatórios de pequenas dimensões, a chave Série 060 apresenta como principais atributos seu baixo custo, grande simplicidade de funcionamento e manuseio, além de sua grande confiabilidade.

Seu funcionamento não é afetado por determinadas características que podem variar no processo, como por exemplo : temperatura, densidade, condutividade, pressão, espuma e alterações na mistura.

## PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

Consiste no livre movimento de uma bóia magnética em tubo guia, de acordo com a variação que ocorre com o nível do líquido. No interior deste tubo guia encontram-se sensores magnéticos (reed switches) posicionados em locais predeterminados pelo cliente que são acionados pela passagem da bóia.



## DADOS TÉCNICOS

Montagem	Vertical (topo) ou lateral
Pontos de Controle	Até 2 pontos de atuação
Distância Mínima entre Pontos	70 mm
Tubo Guia	AISI 304
Bóia	AISI 304
Conexão ao Processo	Porca e contra porca (1/2" BSP)
Conexão Elétrica	Bornes
Sinal de Saída	Contato(s) SPDT
Capacidade do Contato	20 VA / 220 VCA
Comprimento dos Fios	0,5 m (*)
Isolação do Fios	PVC
Temperatura do Processo	Máx. 100 °C
Pressão do Processo	5kgf/cm <sup>2</sup> @25°C
Densidade do Líquido	De 0,75 a 1,50 kg/dm <sup>3</sup>

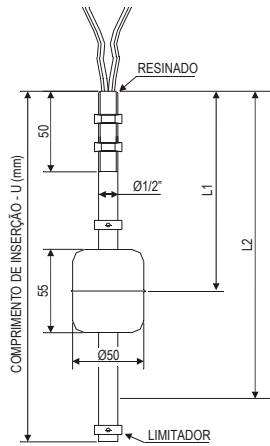
(\*) Outros comprimentos sob consulta

## CARACTERÍSTICAS

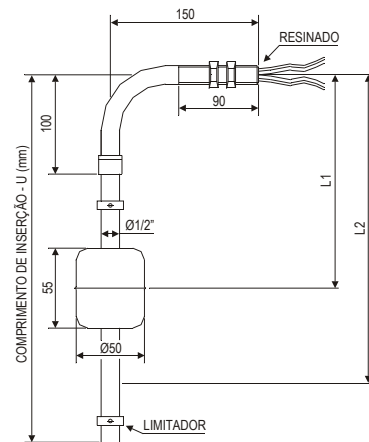
- Utilizável em uma ampla gama de líquidos
- Facilidade e rapidez de ajuste
- Manutenção mínima
- Materiais em contato com o processo resistentes à corrosão
- Sistema de controle de nível altamente confiável, versátil e de baixo

## APLICAÇÕES

- Alarme de nível alto / baixo
- Enchimento / esvaziamento de tanques
- Aplicável em materiais como :
  - água
  - produtos químicos
  - alimentícios
  - etc.

**DESENHO DIMENSIONAL**


Medidas em mm


**ESPECIFICAÇÃO**

 060 -  -  - U - L1 - L2

MONTAGEM	CÓD.
RETA	R
CURVA	C

Nº DE CONTATOS	CÓD.
1	1
2	2

Para os valores de U, L1 e L2, observe os desenhos acima.