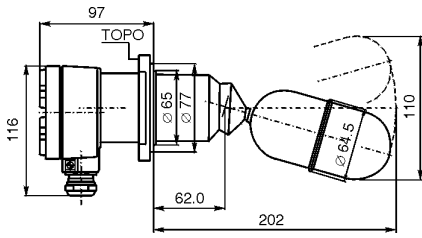
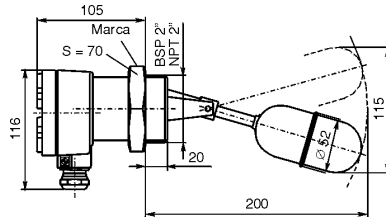




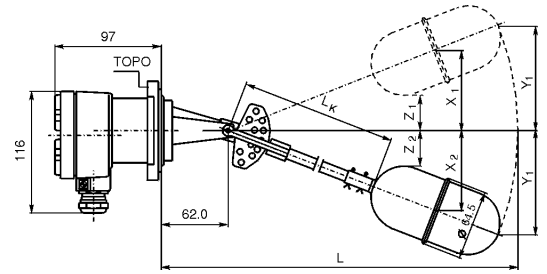
## 5. DESENHO DIMENSIONAL (CONTINUAÇÃO)



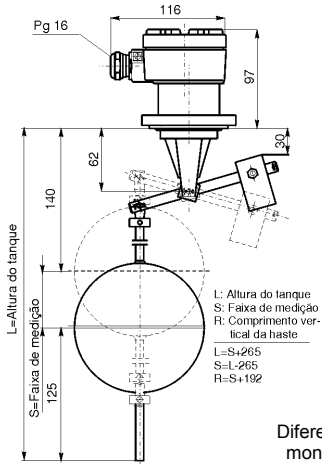
**MKG-210\_ , MKS-210\_**  
Diferencial fixo, com luva de proteção



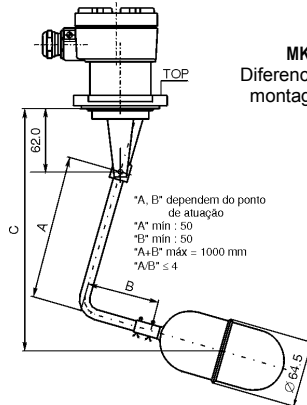
**MKA-21B**  
Diferencial fixo, com conexão ao processo de 2"



**MKA-220\_**  
Diferencial ajustável, montagem vertical

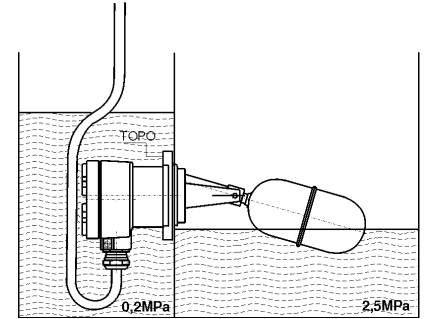


**MKA-230**  
Diferencial ajustável,  
montagem vertical

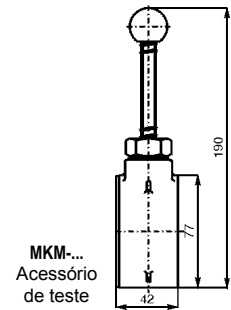


**MKA-210-4**  
Diferencial ajustável,  
montagem vertical

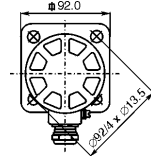
\*A, B\* dependem do ponto de atuação  
\*A\* min : 50  
\*B\* min : 50  
\*A+B\* máx = 1000 mm  
\*A/B\* ≤ 4



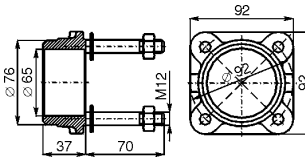
**MKU-210**  
Diferencial fixo, para aplicações submersas



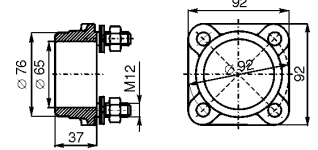
**MKM-...**  
Acessório de teste



Flange retangular

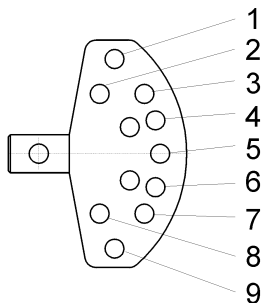


Contraflange p/ versões  
com acessório de teste



**MKF-...**  
Contraflange quadrada

Modelo :	-0 -9Ex				-1 -5Ex				-2 -6Ex				-3 -7Ex								
L <sub>k</sub> = co.mp. da haste [mm]	0				100				200				300								
L = comp. de inserção [mm]	268				350				450				550								
Posição	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	Dif. S	Y <sub>1</sub> (Z <sub>1</sub> )	Y <sub>2</sub> (Z <sub>2</sub> )	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	Dif. S	Y <sub>1</sub> (Z <sub>2</sub> )	Y <sub>2</sub> (Z <sub>2</sub> )	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	Dif. S	Y <sub>1</sub> (Z <sub>3</sub> )	Y <sub>2</sub> (Z <sub>3</sub> )	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	Dif. S	Y <sub>1</sub> (Z <sub>4</sub> )	Y <sub>2</sub> (Z <sub>4</sub> )	
1-4	+87	+20	67	131	(13)	+129	+30	99	194	(19)	+171	+40	131	256	(25)	213	+50	163	319	(31)	
1-5	+87	+12	75	131	44	+129	+18	111	194	87	+171	+24	147	256	36	213	+30	183	319	45	
1-6	+87	-20	97	131	53	+129	-30	159	194	44	+171	-40	201	256	58	213	-50	263	319	72	
1-7	+87	-42	129	131	84	+129	-62	191	194	92	+171	-82	253	256	121	213	-102	315	319	151	
1-8	+87	-65	152	131	123	+129	-96	225	194	142	+171	-127	298	256	187	213	-158	371	319	233	
1-9	+87	-89	176	131	131	+129	-132	261	194	194	+171	-175	316	256	256	213	-218	431	319	319	
2-5	+80	+12	68	123	44	+118	+18	100	182	27	+156	+24	132	240	36	194	+30	164	299	45	
2-6	+80	-20	100	123	53	+118	-30	148	182	44	+156	-40	196	240	58	194	-50	244	299	72	
2-7	+80	-42	122	123	84	+118	-62	180	182	92	+156	-82	238	240	121	194	-102	296	299	151	
2-8	+80	-65	145	123	123	+118	-96	214	182	142	+156	+127	283	240	187	194	-158	352	299	233	
2-9	+80	-89	169	123	131	+118	-132	250	182	194	+156	-175	339	240	256	194	-218	402	299	319	
3-5	+47	+12	35	84	44	+70	+18	52	104	27	+93	+24	69	137	36	+116	+30	86	171	45	
3-6	+47	-20	67	84	53	+70	-30	100	104	44	+93	-40	133	137	58	+116	-50	66	171	72	
3-7	+47	-42	89	84	84	+70	-62	132	104	92	+93	-82	175	137	121	+116	-102	218	171	151	
3-8	+47	-65	112	84	123	+70	-96	166	104	142	+93	-127	220	137	187	+116	-158	274	171	233	
3-9	+47	-83	136	84	131	+70	-132	201	104	194	+93	-175	268	137	256	+116	-218	334	171	319	
4-6	+20	-20	40	53	53	+30	-30	60	78	44	+40	-40	80	103	58	+50	-50	100	128	72	
4-7	+20	-42	62	53	84	+30	-62	92	78	92	+40	-82	122	103	121	+50	-102	152	128	151	
4-8	+20	-65	85	53	123	+30	-96	126	78	142	+40	-127	167	103	187	+50	-158	208	128	233	
4-9	+20	-89	109	53	131	+30	-132	162	78	194	+40	-175	215	103	256	+50	-218	268	128	319	
5-7	-12	-42	30	44	84	-18	-62	44	65	92	-24	-82	106	86	121	-30	-102	72	107	151	
5-8	-12	-65	53	44	123	-18	-96	78	65	142	-24	-127	151	86	187	-30	-158	128	107	233	
5-9	-12	-89	72	44	131	-18	-132	115	65	194	-24	-175	189	86	256	-30	-213	188	107	319	
6-9	-20	-89	69	13	131	-30	-132	102	13	194	-40	-175	215	23	256	-50	-213	163	31	319	



## 6. INSTALAÇÃO

A chave deve ser instalada através da conexão ao processo.

Para as versões com conexão ao processo "rosca", utilize sempre a parte sextavada da conexão para conectar a chave ao tanque.



**JAMAIS aperte a chave utilizando o invólucro como apoio. Risco de danos ao instrumento.**

Cada versão da chave MK-200 possui um determinado valor para o diferencial (que pode ser fixo ou ajustável). Este item deve ser levado em consideração no momento em que a chave for instalada, principalmente em locais como pescoços (verticais ou horizontais).

A chave versão MKA-220 possui diferencial ajustável. Observe a tabela mostrada na página anterior para ajustar a que for mais apropriada para a aplicação.

## 7. LIGAÇÕES ELÉTRICAS



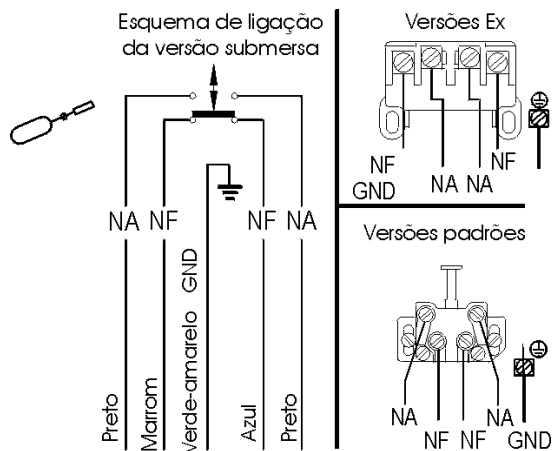
**Antes de efetuar qualquer ligação elétrica, certifique-se de que todos os instrumentos associados (cargas por exemplo) e conectados à chave estejam desligados.**



**IMPORTANTE !!**

**Caso a chave esteja instalada em áreas classificadas, JAMAIS retire a tampa do invólucro com o instrumento energizado.**

**DESLIGUE os circuitos que a chave estiver controlando para sua segurança.**



As ligações elétricas devem ser feitas conforme o esquema acima.

**Designação :**

NA = Contato Normalmente Aberto da chave

NF = Contato Normalmente Fechado da chave

GND = Terra

## 8. OPERAÇÃO E CALIBRAÇÃO

Após a chave estar devidamente instalada não será necessário efetuar qualquer tipo de ajuste ou calibração para o seu funcionamento.

## 9. MANUTENÇÃO E REPAROS

A chave de nível bóia NIVOMAG MK-200 não necessita de manutenção constante. Em certas circunstâncias, entretanto, pode ser necessário a limpeza da haste para remoção de resíduos aderidos sobre a superfície. Isto deve ser feito com cuidado para não causar danos à haste vibratória. Reparos dentro ou fora do período de garantia são executados somente pelo fabricante.

## 10. ACESSÓRIOS

- Manual de Instruções

## 11. CONDIÇÕES DE ARMAZENAGEM

- Temperatura ambiente : -25 a +60° C
- Umidade relativa : até 98%

O instrumento deve ser armazenado em condições adequadas de modo a garantir sua integridade no período em que não estiver sendo utilizado.

Não armazene o instrumento próximo a fontes de calor intensas, em local desabrigado ou onde possa estar sujeito a umidade, poeira ou impactos.



**Manuseie a embalagem com cuidado.**

**O instrumento pode ser danificado em caso de queda.**

A NIVETEC INSTRUMENTAÇÃO E CONTROLE é distribuidora autorizada dos produtos da NIVELCO PROCESS CONTROL no Brasil.

